

Технические требования ОАО «СЕВЕРСТАЛЬ»

- 1.1 Не допускается сдача и поставка списанных в лом агрегатов и машин в не разобранном виде.
- 1.2 Углеродистые стальные лом и отходы не должны содержать лома и отходов чугуна, легированных стальных, цветных металлов и сплавов.
- 1.3 Подвижной состав на своем ходу должен быть очищен от нефтепродуктов, угля и других химических веществ, взрывоопасных и горючих материалов, мусора. Цистерны, топливные баки должны быть промыты, пропарены и иметь сквозные отверстия в нижней части.
- 1.4 Судовые объекты и их металлические части, поставляемые для разделки на металлолом должны соответствовать техническим условиям «Суда и другие плавсредства, поставляемые для разделки на металлолом в ЧерМК ОАО «Северсталь».
- 1.5 Партия металлолома должна соответствовать требованиям взрывобезопасности согласно ГОСТ 2787-75 и ГОИ-Р-001-96 «Типовая инструкция по контролю взрывобезопасности лома и отходов черных металлов на предприятиях металлургической промышленности».
- 1.6 Вторичные металлы не должны иметь радиоактивного загрязнения.
- 1.7 Сдача военного лома должна осуществляться согласно следующим требованиям:
- 1.7.1 военный лом должен поставляться отдельно от гражданского лома,
- 1.7.2 должен быть составлен Акт о списании с указанием вида и массы поставляемого военного лома. Поставка военного лома не указанного в Акте о списании или большей массы, чем указано в Акте о списании не допускается,
- 1.7.3 между поставщиком и ЧерМК должен быть заключен договор о поставке военного лома,
- 1.7.4 военный лом должен соответствовать ГОСТ 2787 - 75, раздел 6,
- 1.7.5 при поставке военного лома во всех документах («Санитарно-эпидемиологическим заключением» согласно СанПиН 2.6.1.993-00 «Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома», «Удостоверением о взрывобезопасности металлолома», оригинал транспортной железнодорожной накладной) должно быть указано «военный лом» и его классность.
- Допускается поставка военного лома в одном транспортном средстве вместе с гражданским при условии что гражданский и военный лом разделены перегородкой или военный лом помещен в отдельную емкость, недопускающую смешение с гражданским. Дополнительно должна быть приложена схема погрузки транспортного средства. Остальные требования согласно п. 3.7.1 - 3.7.5
- При невыполнении указанных требований решение о возврате продукции поставщику принимается в одностороннем порядке.
- 1.8 Не допускается в транспортном средстве смешение углеродистого металлолома с:
- скрапом (категории 3А, 5А), 13А, 23 - 28А;
 - металлическим ломом с увеличенной массовой долей сернистых примесей (калориферы, теплообменники, воздушные ресиверы, топочная и котельная арматура, ваграночный чугун, неразделенные редуктора, ГСМ, резины и т.д.);
 - легированным ломом, цветным ломом, металлом, покрытым цинком, оловом или другими цветными металлами;
 - металлическим ломом с остатками химических, огне- и взрывоопасных веществ;
 - закрытыми сосудами, газовыми баллонами;
 - военным ломом
 - металлокордом.
- В случае смешения в одном транспортном средстве стального углеродистого металлолома с выше перечисленными видами лома, металлолом подлежит возврату поставщику в одностороннем порядке либо принимается с процентом засора, определенным потребителем.
- 1.9 Показатели качества вторичных металлов по их составу, степени чистоты, габаритом и массе должны соответствовать требованиям таблицы 1.
- 1.10 Остальные требования, не предусмотренные данным стандартом организации, устанавливаются в соответствии с ГОСТ 2787-75.

Таблица 1

Обозначения ГОСТ 2787-75	Обозначения СТО 00186217-026-2009	Требования к размерам и массе
1. Габаритный стальной лом		
1.1. Лом, подготовленный для использования в сталеплавильных агрегатах		
1А, 2А..4А	2АФ	Кусковой лом. Размеры куска не более 600х350х250 мм. Толщина металла не менее 6 мм. Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.
	2АШ	Лом шредерной переработки. Размер куска не более 300 мм. Насыпная плотность не менее 0,8 т/м ³ , базовый процент засоренности 1 %.
3А	3А	Кусковой лом. Размеры куска не более 800х500х500 мм. Толщина металла не менее 4 мм. Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.

	3АН	Габаритный лом, полученный от ножничной резки с подпрессовкой габариты не более 800x500x500 мм (не допускается использовать для резки и под- прессовки металлолом толщиной менее 2 мм). Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.
6А, 7А	6А, 7А	Согласно ГОСТ 2787-75.
8А	8А	Согласно ГОСТ 2787-75.
	8АФ	Пакеты должны иметь размеры не более 600x500x500 мм. Масса до 300 кг. Плотность пакетов не менее 2,0 т/м ³ . Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.
9А	9А	Согласно ГОСТ 2787-75.
2. Негабаритный стальной лом		
2.1. Лом для последующей переработки		
5А	5 АТ	Кусковой лом. Размеры куска до 800x500x500 мм. Толщина от 1 до 3 мм, базовый процент засоренности 4 %. Кусковой лом. Размеры куска более 800x500x500 мм. Толщина от 1 мм. Базовый процент засоренности 4 %.
	5АЗ	Кусковой лом с размерами и массой согласованными в договоре на поставку (резаные корпуса судов, шлюзовые створки, шаботы и т.п.)
2.2. Железнодорожный лом		
5А	5АЖ1	Накладки, подкладки, костыли, рельсы, разделанные колесные пары, сцепки. Размеры не более 1500x500x500 мм, базовый процент засоренности 1 %.
	5АЖ2	Тележки, стрелочные переводы, неразделенные колесные пары, рельсы, сцепки. Размер куска более 1500x500x500 мм, базовый процент засоренности 1 %.
	5АЖ3	Подвижной состав на своём ходу, базовый процент засоренности 3 %.
2.3 Судовой лом		
5А	5АС1	Неразделанные корпуса судов типа «баржа», понтоны и т.п. Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.
	5АС2	Неразделанные корпуса судов типа «самоходные». Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.
2.4 Лом для пакетирования и ножничной резки.		
12А	12А	Лом для пакетирования, для шредерной установки. Размеры не более 3000x2000x1000 мм. Толщина не более 8 мм, базовый процент засоренности 4 %. Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75. По согласованию.
2.5. Стальные канаты и проволока		
13А	13А	Согласно ГОСТ 2787-75.
2.6. Стальная стружка		
14А	14А	Согласно ГОСТ 2787-75.
15А	15А	Согласно ГОСТ 2787-75.
16А	16А	Согласно ГОСТ 2787-75.
3. Чугунный лом		
3.1 Габаритный чугунный лом		
17А	17А	Согласно ГОСТ 2787-75.
18А	18А	Согласно ГОСТ 2787-75.
19А	19А	Согласно ГОСТ 2787-75.
3.2 Негабаритный чугунный лом		
20А	20А	Согласно ГОСТ 2787-75.
21А	21А	Согласно ГОСТ 2787-75.
22А	22А	Согласно ГОСТ 2787-75.
3.3 Брикеты из чугуна стружки		
23А	23А	Согласно ГОСТ 2787-75.
3.4 Чугунная стружка		
24А	24А	Согласно ГОСТ 2787-75.
4. Доменный присад		
4.1 Габаритный доменный присад		
25 А	25А	Согласно ГОСТ 2787-75.

4.2 Негабаритный доменный присад		
26А	26А	Согласно ГОСТ 2787-75.
5. Окалина прокатного и кузнечного производства		
27 А	27А	Согласно ГОСТ 2787-75.
6. Сварочный шлак		
28А	28А	Согласно ГОСТ 2787-75.
7. Однородный металлолом с известным химическим составом.		
-	ЧШ1	Чистая шихта. Лом видов 2АШ 3А, 3АН, 8А, 8АФ, 9А, 5АТ. Однородный металлолом с известным химическим составом (массовая доля хрома, никеля и меди не более 0,1 % каждого, ванадия, вольфрама, молибдена, ниобия не более 0,01 % каждого, серы не более 0,015 %).
-	ЧШ 2	Чистая шихта. Лом видов 2АШ 3А, 3АН, 8А, 8АФ, 9А, 5АТ. Однородный металлолом с известным химическим составом (массовая доля хрома, никеля и меди не более 0,1 % каждого, ванадия, вольфрама, молибдена, ниобия не более 0,01 % каждого, серы не более 0,025 %).

2 Правила приемки и методы испытаний

2.1 Общие правила приемки и методы испытаний металлов черных вторичных согласно ГОСТ 2787-75.

2.2 Поставка цистерн должна сопровождаться «Актом анализа проб воздуха в цистернах и топливных баках».

2.3 Каждая партия легированного лома должна сопровождаться сертификатом качества с указанием химического состава металлолома.

2.4 Для определения содержания легирующих и других элементов, пробы отбираются не менее чем из 5-ти мест партии.

2.5 Не допускается поставка потребителю габаритных лома и отходов черных металлов, смешанных с негабаритными. В случае поставки в одном вагоне лома двух видов в несмешанном состоянии приемка лома производится по видам. Обязательным условием при поставке в одном вагоне двух видов является отметка в накладной этих видов лома с указанием массы каждого.

В случае поставки в одном транспортном средстве лома двух и более видов в смешанном состоянии приемка лома производится по низшей категории, из находящихся в транспортном средстве видов металлолома.

При поступлении пакетов плотностью менее 1200 кг/м³, размерами более 2000x1050x750 мм, массой менее 40 кг лом в вагоне принимается категорией 5АТ.

2.6 При поставке беззаказной продукции (лом, смешанный с землей, скрапом, окалиной и другими неметаллическими примесями, оцинкованный, луженый лом, пакеты из оцинкованного или луженого лома) решение о возврате продукции поставщику, либо ее приемке на ЧерМК с увеличением процента засоренности металлолома принимается в одностороннем порядке.

2.7 При обнаружении в транспортном средстве с металлоломом взрывоопасных предметов (баллоны, закрытые емкости) процент засоренности увеличивается на 10 % за каждый взрывоопасный предмет, либо в одностороннем порядке принимается решение о возврате продукции поставщику.

3 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

3.1 Общие правила приемки, упаковки, маркировки, транспортирования и оформления документации в соответствии с ГОСТ 2787-75.

3.2 Каждая партия металлолома должна сопровождаться «Санитарно-эпидемиологическим заключением» согласно СанПиН 2.6.1.993-00 «Гигиенические требования к обеспечению радиационной безопасности при заготовке и реализации металлолома».

4 Требования по обеспечению взрывобезопасности

4.1 Общие требования по обеспечению взрывобезопасности предъявляются в соответствии с ГОСТ 2787-75.

4.2 Каждая партия металлолома должна подтверждаться «Удостоверением о взрывобезопасности металлолома».

4.3 Вторичные черные металлы должны сдаваться и поставляться в состоянии, безопасном для перевозки, переработки, переплавки; должны быть обезврежены от огне- и взрывоопасных, радиоактивных металлов и материалов. Лом и отходы, поступающие с химических производств, должны быть очищены от химических веществ.

Технические условия РУП БМЗ

Настоящие технические условия распространяются на лом и отходы стальные, предназначенные для использования в качестве металлической шихты в электросталеплавильных печах РУП «Белорусский металлургический завод» при выплавке стали, а также для переработки с целью последующего использования их в электросталеплавильных печах.

Цифрой (9, 2, 3, 7), стоящей перед буквами, обозначается номер вида лома по ГОСТ 2787. Первой буквой (А, Б) после цифры обозначается категория лома по ГОСТ 2787, цифрой (1) после буквы обозначается шифр категории лома по ГОСТ 2787. Дополнительные буквы, стоящие после обозначения категории и шифра, а также, стоящие после наклонной черты (ХКЛ, УП, СД) могут обозначать происхождение лома, способ его изготовления, а также отклонение от ГОСТ 2787 по содержанию примесей или габаритным размерам, например: СД - отходы и лом прокатного производства Салдинского металлургического завода, ШР - шредерованный лом, произведенный на шредерной установке, ХКЛ - холоднокатаный лист. Цифры, стоящие после дефиса обозначают группу лома по содержанию цветных примесей и легирующих элементов в соответствии с ТУ РБ 400074854.038.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Лом и отходы стальные, используемые в сталеплавильном производстве РУП «БМЗ» для выплавки стали, должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.2. Обозначение и требования к качеству лома и отходов приведены в таблице 1.

Таблица 1 Обозначение и требования к качеству лома и отходов

Обозначение по ГОСТ 2787	Обозначение по ТУ ВУ 400074854.021-2007	Обозначение по другим ТУ	Требования к качеству
Готовый, кусковой, углеродистый лом			
	АШР	Лом шредерованный, АШР	Лом шредерованный по ТУ 078100-007-45413739 Лом дробленый стальной по ГОСТ 2787 (изм. № 5 ВУ)
1А, 2А	1 А, 2А	-	ГОСТ 2787
2А	2АС		Толщина металла не менее 2 мм, максимальные линейные размеры до 700 мм, допускаются линейные размеры отдельных кусков (не более 10 % от массы) до 1500 мм. Допускаются не сплюснутые и неразрезанные по образующей трубы, диаметром до 300 мм с толщиной стенки не менее 2 мм, не более 10 % по массе. Засоренность безвредными примесями не более 1,0 % по массе. Остальные требования по ГОСТ 2787
3А	3А	-	ГОСТ 2787
3А	3АС		Толщина металла не менее 4 мм. Максимальные линейные размеры не должны превышать 1500 мм. Допускаются не сплюснутые и неразрезанные по образующей трубы, диаметром до 300 мм с толщиной стенки не менее 4 мм. Засоренность безвредными примесями не более 1,5 % по массе. Остальные требования по ГОСТ 2787
4А	4 А	-	ГОСТ 2787
ПА	НА	-	ГОСТ 2787
ПА	11А/АП-1	11 А/АП-1	Лом и отходы автомобильного листа для кузовной и листовой штамповки автозаводов по ТУ РБ 400074854.038
11А	11А/ХКЛ-1	11 А/ХКЛ-1	Лом отходы и изделия из холоднокатаного листа по ТУ РБ 400074854.038 химический состав которых соответствует маркам стали 08Ю, 08кп, 08нс по ГОСТ 9045 с содержанием примесей Cr, Ni, Si не более 0,05 % каждого
11А	11А/ХКЛ-2	11 А/ХКЛ-2	Лом отходы и изделия из холоднокатаного листа по ТУ РБ 400074854.038 химический состав которых соответствует маркам стали 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045
12А	12А	-	ГОСТ 2787
13А	13А	-	ГОСТ 2787

1А 2А 3А 4А	1А/СД-2 2А/СД-2 3А/СД-2 4 А/СД-2	2.А/СД-2 3.А/СД-2 3А/СД-2 4 А/СД-2	Лом и отходы прокатного производства Салдинского металлургического завода (СД) по ТУ РБ 400074854.038
1А 2А 3А 4А 5 А	1А/ЖД-2 2А/ЖД-2 3А/ЖД-2 4А/ЖД-2 5А/ЖД-2	1А/ЖД-2 2А/ЖД-2 3А/ЖД-2 4А/ЖД-2 5 А/ЖД-2	Лом железнодорожный (ЖД) включающий: костыли, подкладки, накладки оси отработанной колесной пары, рельсы. Лом отработанных колесных пар вагонов. локомотивов и паровозов без свинцового балансира в сборе по ТУ РБ 400074854.038
1А 2 А 3А 4 А	1А/ПШБ-2 2А/ПШБ-2 3 А/ПШБ-2 4 А/ПШБ-2	1 А/ПШБ-2 2А/ПШБ-2 3 А/ПШБ-2 4 А/ПШБ-2	Паспортные шихтовые болванки (ПШБ) по ТУ РБ 400074854.038
Пакеты из лома углеродистой стали			
8А, 9А, 10А	8А, 9А, 10А	-	ГОСТ 2787. Наличие стружки не допускается
	8А/АП-1 8А/АП-2	8А/АП-1 8А/АП-2	Пакеты (размером не более 500х500х600 мм) из отходов автолиста прессового производства автомобильных заводов (АГ1) по ТУ РБ 400074854.038
	9А/АП-1 9А/АП-2	9А/АП-1 9А/АП-2	Пакеты (размером не более 2000х1050х750 мм) из кузовных деталей автомобилей и автолиста прессового производства автомобильных заводов (АП) по ТУ РБ 400074854.038
	8А/ХКЛ-1 9А/ХКЛ-1	8А/ХКЛ-1 9А/ХКЛ-1	Пакеты из лома, отходов и изделий из холоднокатаного листа по ТУ РБ 400074854.038 химический состав которых соответствует маркам стали 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045 с содержанием примесей Cr, Ni, Si не более 0,05 % каждого
	8А/ХКЛ-2 9А/ХКЛ-2	8А/ХКЛ-2 9А/ХКЛ-2	Пакеты из лома, отходов и изделий из холоднокатаного листа по ТУ РБ 400074854.038 химический состав которых соответствует маркам стали 08Ю, 08кп, 08пс по ГОСТ 9045
Лом углеродистой стали для огневой и ножничной резки			
5А	5А	ГОСТ 2787	
Брикеты из стружки углеродистой стали			
6А	6А	-	ГОСТ 2787
7А	7А	-	ГОСТ 2787
	6АМ		Допускается содержание безвредных примесей и масла до 5 % масс. Остальные требования по ГОСТ 2787.
	7АМ		Допускается содержание безвредных примесей и масла до 5 % масс. Остальные требования по ГОСТ 2787.
Готовый, кусковой лом легированных сталей			
1Б1, 1Б2, 1Б3, 1Б4, 1Б5, 1Б8, 1Б10, 1Б13, 1Б14, 1Б18	1Б1, 1Б2, 1Б3, 1Б4, 1Б5, 1Б8, 1Б10, 1Б13, 1Б14, 1Б18		ГОСТ 2787
Б22	ЗБ22		Допускается поставка гусеничных лент, уложенных в рулоны, а также кусков лент и отдельных звеньев, уложенных в пакеты, увязанных проволокой. Диаметр рулона не более 800 мм, размеры пакетов не более 800х500х500 мм. Также допускается поставка отдельных звеньев гусеничных лент в металлических коробах (невозвратной таре) не более 1500 кг в одном коробе
2БК2Б2, 2Б3, 2Б4, 2Б5, 2Б8, 2Б10, 2Б13, 2Б14, 2Б18	2Б1.2Б2, 2Б3, 2Б4, 2Б5, 2Б8, 2Б10, 2Б13, 2Б14, 2Б18		ГОСТ 2787

3Б1, 3Б2, 3Б3, 3Б4, 3Б5, 3Б8, 3Б10, 3Б13, 3Б14, 3Б18	3Б1, 3Б2, 3Б3, 3Б4, 3Б5, 3Б8, 3Б10, 3Б1Э, 3Б14, 3Б18		ГОСТ 2787
4Б1, 4Б2, 4Б3, 4Б4, 4Б5, 4Б8, 4Б10, 4Б13, 4Б14, 4Б18	4Б1, 4Б2, 4Б3, 4Б4, 4Б5, 4Б8, 4Б10, 4Б13, 4Б14, 4Б18		ГОСТ 2787
Лом легированных сталей для огневой и ножничной резки			
4Б1, 4Б2, 4Б3, 4Б4, 4Б5, 4Б8, 4Б13, 4Б14.	4Б1, 4Б2, 4Б3, 4Б4, 4Б5, 4Б8, 4Б13, 4Б14.		ГОСТ 2787
Брикеты из стружки легированных сталей			
6Б	6Б	-	ГОСТ 2787
7Б	7Б	-	ГОСТ 2787
	6БМ		Допускается содержание безвредных примесей и масла до 5 % масс. Остальные требования по ГОСТ 2787.
	7БМ		Допускается содержание безвредных примесей и масла до 5 % масс. Остальные требования по ГОСТ 2787.
Примечания: Не допускается наличия стружки в партиях лома и отходов. Не допускается наличия оцинкованного, луженого, эмалированного лома если иные условия не оговорены другими правовыми нормативными актами.			

- Вторичные черные металлы должны поставляться рассортированными по видам, группам или маркам, в соответствии с требованиями настоящих технических условий. Не допускается поставка списанных в лом агрегатов и машин в неразобранном виде. Габаритные размеры куска металлолома не должны превышать размеров железнодорожного вагона.

- Партии лома должны соответствовать требованиям взрывобезопасности раздела 6 ГОСТ 2787 и действующих нормативных регламентов.

- Остальные требования по ГОСТ 2787.

1.3 Порядок приемки лома и отходов производится согласно ГОСТ 2787 и действующего заводского регламента (ТИ по приемке лома).

1.4 Лом и отходы стальные принимают партиями. За партию считают количество лома и отходов, отгружаемого одним потребителем и оформленного одним документом о качестве, но не более вагонной нормы.

1.5 Документ о качестве (сертификат) должен содержать: наименование предприятия-отправителя или товарный знак; номер и дата выдачи документа;

категорию, вид, группу, или марку лома и отходов; обозначение настоящих технических условий; номер партии; массу лома партии.

1.6. Каждая партия лома и отходов подлежит визуальному контролю на соответствие их заявленным в сертификате качества виду, группе, категории. При обнаружении лома, несоответствующего сертификату качества, партия подвергается приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям, изложенным в таблице 1.

1.7 Партию считают годной, если результаты испытаний соответствуют требованиям таблицы 1. При получении неудовлетворительного результата хотя бы по одному из показателей проводят повторный отбор проб в удвоенном количестве и их испытания. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

Технические требования ОАО «ВТЗ»

Вид лома	Технические требования
3АЖД1	Рельсы резаные, оси, колеса, прокатная сортовая обрезь толщиной стенки не менее 4мм, габаритные. Макс.длина - 800мм.
5АЖД1	Рельсы нерезаные, оси, колесные пары, прокатная сортовая обрезь толщиной стенки не менее 4мм, негабаритные.
3А2	Габаритный лом, размеры и качество соответственно виду 3А по ГОСТ 2787-75, но с толщиной стенки менее 3 мм.
5А1 (евростандарт)	Максимальный размер 1500*600*500 мм и толщина стенки не менее 4 мм
Масса единицы негабаритного металлолома не должна превышать 6 тн	

Технические требования «ТагМет»

Вид лома	Технические требования
3А2	лом с габаритами не более 500х500х1500 мм и толщиной металла от 4 мм
17А-19А	чугунный лом с габаритами не более 500х500х1000 мм и массой куска не более 1 тонны; не допускается смешенная загрузка лома чугуна со стальным ломом в одной вагонной партии.
5АЖД1	рельсы, колесные пары, размеры не регламентируются.
5А	лом с массой одного куска не выше 10тн. и толщиной металла не более 250мм

Технические требования «Волга-ФЭСТ»

Вид лома	Технические требования
3А1	ТУ, габариты не более 1500*500*500 мм, толщина металла от 2 мм до 4 мм.
3А2	ТУ, габариты не более 1500*500*500 мм, толщина металла не менее 4 мм.
5АЖД1	ТУ, ж/д лом: оси, колесные пары и рельсы, габариты не более 800*500*500 мм.
5АЖД2	ТУ, ж/д лом: колесные пары в сборе и рельсы любой длины.
12А1	ТУ, габариты не более 1500*500*500 мм, толщина металла менее 2-х мм.
8А1	ТУ, габариты не более 500*500*600 мм, вес пакета не менее 40 кг. Засоренность не более 3-5%
2АН	ТУ, габариты не более 700*500*500 мм. Насыпная плотность не менее 0,7 тн/м.куб.. Засоренность не более 1%. Толщина металла не регламентируется.

Технические требования ООО «РЭМЗ»

Вид лома	Технические требования
2 АПН	Габариты не более 600*350*250 мм
3А2	ТУ, габариты не более 1500*500*500 мм толщина металла не менее 4 мм засор не должен превышать 2%
17А Куски машинных чугуновых отливок, а также чушки вторичного литейного чугуна.	Максимальный размер куска должен быть не более 300 мм , а остальные размеры должны соответствовать размерам куска массой не более 20 кг , но не менее 0,5 кг . Куски массой менее 0,5 кг допускаются в количестве не более 2% от массы партии. В категории 17А допускается наличие радиаторов, сантехнических труб диаметром не более 500 мм. и длиной не более 10 м.
20А Машинные чугуновые отливки.	Толщина стенки не более 12 см, вес менее 5 тонн, при наличии в станке стальных валов, он автоматически попадает в категорию 22А.
22А	Толщина стенки более 12 см, вес более 5 тонн.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОАО «АШИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

1. 5А, 12А, 20А-22А - габариты изделия (куска) не превышают данных размеров и вес его составляет не более 5,0 тонн, при обнаружении в вагоне куска, превышающего данные размеры и вес, вес куска расценивается по цене 1000 руб/тн с учетом транспортных расходов.
2. 3АН – стальной лом черных металлов. Габаритные размеры не более 800x500x500 мм, полученные путем переработки на гидравлических пресс-ножницах, толщина металла не регламентируется. Остальные условия по степени чистоты согласно ГОСТ 2787-75, для вида 3А.
3. Не допустимы поставка оцинкованного и луженого лома.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ОАО «ММК»

1 Область применения

1.1 Настоящие технические условия распространяются на углеродистый металлический лом, предварительно подготовленный поставщиком, предназначенный для его переработки в ЗАО «Профит» и для дальнейшего использования в сталеплавильном производстве ОАО «ММК».

2 Нормативные ссылки

2.1 В настоящих технических условиях используются ссылки на следующие нормативные документы: ГОСТ 2787-75 Металлы черные вторичные. Общие технические условия

3 Требования к продукции

3.1 Не допускается сдача и поставка списанных в лом агрегатов и машин в неразобранном виде.

3.2 Вторичные черные металлы должны сдаваться и поставляться в состоянии, безопасном для перевозки, переработки, переплавки; должны быть обезврежены от огневзрывоопасных и радиоактивных материалов. Лом и отходы, поступающие с химических производств, должны быть очищены от химических веществ.

3.3 Углеродистые стальные лом и отходы не должны содержать легированных стальных лома и отходов и лома и отходов чугуна, цветных металлов и сплавов.

3.4 Не допускается поставка в одном транспортном средстве в смешанном состоянии двух и более видов лома. В случае поставки в одном вагоне лома двух видов в несмешанном состоянии приемка лома производится по видам, при этом вес каждого вида определяется визуально, либо провешиванием. Обязательным условием при поставке в одном вагоне двух видов является отметка в накладной этих видов лома, с указанием веса каждого. При отгрузке в одном вагоне лома трех и более видов, лом наивысшего вида, не смешанный с основной массой лома, принимается данным видом, его количество определяется визуально. Оставшийся лом принимается низшим видом из остальных, имеющихся в вагоне.

3.5 Поставщик исключает из поставок по данному договору:

- виды лома 3А – скрап, 5А – скрап, 13А, 23 – 28А;
- металлический лом с увеличенным содержанием сернистых примесей (калориферы, теплообменники, воздушные ресиверы, топочная и котельная арматура, ваграночный чугун, неразделанные редуктора, ГСМ, резины и т.д.)
- металлический лом с остатками химических, огне- и взрывоопасных веществ;
- закрытые сосуды, газовые баллоны;
- военный лом.

3.6 Показатели качества вторичных металлов по их составу, степени чистоты, габаритам и массе должны соответствовать требованиям таблицы 1.

3.7 Остальные требования, непредусмотренные данными техническими условиями, устанавливаются в соответствии с ГОСТ 2787-75.

Таблица 1 Требования к лому и отходам черных металлов

Обозначение ГОСТ 2787-75	Обозначение ТУ 0780-01-32516383	Состав	Степень чистоты	Габариты и масса
1. Габаритный стальной лом				
1А	1А	Согласно ГОСТ 2787-75		
2А	2А	Согласно ГОСТ 2787-75		
4А	4А	Согласно ГОСТ 2787-75		

	2A1	Согласно ГОСТ 2787-75	Засоренность безвредными примесями не должна превышать 2%. Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75 Согласно ГОСТ 2787-75	Размеры куска должны быть не более 600*350*250. Толщина металла должна быть не менее 4 мм. Масса куска должна быть не более 1т. Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.
3A	3A	Согласно ГОСТ 2787-75		
	3A1	Согласно ГОСТ 2787-75	Согласно ГОСТ 2787-75	Толщина металла не менее 3 мм. Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.
	3A2	Согласно ГОСТ 2787-75	Согласно ГОСТ 2787-75	Размеры куска должны быть не более 1500*500*500мм. Толщина металла должна быть не менее 3мм. Масса куска должна быть не более 1 т.
6A	6A	Согласно ГОСТ 2787-75		
8A	8A	Согласно ГОСТ 2787-75		
9A	9A	Согласно ГОСТ 2787-75		
10A	10A	Согласно ГОСТ 2787-75		

2. Железнодорожный лом

3A	3AP	Верхние строения путей (костыли, накладки, болты, гайки, рельсы, сцепки, колесные пары, тележки)	Согласно ГОСТ 2787-75	Согласно ГОСТ 2787-75
	3AP2	Верхние строения путей (рельсы, сцепки, колесные пары, тележки)	Согласно ГОСТ 2787-75	Размеры куска должны быть не более 1500*500*500мм. Остальные требования согласно ГОСТ 2787-75.

5A	5AP	Верхние строения путей (рельсы, сцепки, колесные пары, тележки, вагоны)	Согласно ГОСТ 2787-75	Согласно ГОСТ 2787-75
----	-----	---	-----------------------	-----------------------

3. негабаритный стальной лом (лом для последующей переработки)

5A	5A	Согласно ГОСТ 2787-75		
	5A2	Трубы НКТ, увязанные стальной проволокой. Допускается наличие труб накатом без увязки не более 10% от общего объема в вагоне	Согласно ГОСТ 2787-75	Согласно ГОСТ 2787-75

4. Лом для прессования (лом для последующей переработки)

11A, 12A	11A, 12A	Согласно ГОСТ 2787-75		
-	12A1	Смешанный лом разных видов (за исключением пакеты и габарит)	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов. Легированные лом и отходы не должны смешиваться с углеродистыми и должны быть только одной группы или марки. Металл не должен быть горелым, разъеденным кислотами и проржавленным (налет ржавчины допускается). Засоренность	Не регламентируются

		безвредными примесями не должна превышать 2% по массе.
5. Габаритный чугунный лом		
17A	17A	Согласно ГОСТ 2787-75
18A	18A	Согласно ГОСТ 2787-75
19A	19A	Согласно ГОСТ 2787-75
6. Негабаритный чугунный лом (лом для последующей переработки)		
20A	20A	Согласно ГОСТ 2787-75
21A	21A	Согласно ГОСТ 2787-75
22A	22A	Согласно ГОСТ 2787-75
7. Стружка (лом для последующей переработки)		
14A	14A	Согласно ГОСТ 2787-75
15A	15A	Согласно ГОСТ 2787-75
16A	16A	Согласно ГОСТ 2787-75

Технические требования ООО «Уральская Металлоломная Компания»

Настоящие технические требования распространяются на углеродистый металлолом, предварительно подготовленный Поставщиком, предназначенный для его переработки в копровом цехе ООО «УралМетКом».

Обозначения ГОСТ 2787-75	Обозначения ТТ	Требования к размерам, массе и составу лома	Примечание
1A 2A 4A	2A1	Кусковой лом. Размеры куска не более 600х350х250 мм. Толщина металла не менее 6 мм.	Засоренность не более 1% по массе. Остальные параметры по ГОСТ 2787-75
3A	3A	Кусковой лом. Размеры куска не более 800х500х500 мм. Толщина металла не менее 4 мм.	Остальные параметры по ГОСТ 2787-75
	3АН	Кусковой лом. Партия состоит из 2(двух) и более видов. Размеры куска не более 800х500х500 мм. Толщина металла не регламентируется.	Засоренность не более 2% по массе.
	3АТ	Кусковой железнодорожный лом (ж.д. тележки и их боковины, стрелочные переводы, автосцепки, гребни обода колес, ж.д. шестерни, подкладки, рельсы, костыли, разделенные ж.д. колесные пары). Размеры куска не более 800х500х500 мм.	Засоренность не более 1% по массе.
	3A2	Кусковой лом. Партия состоит из 2ух и более видов. Размеры куска не более 1500х500х500мм. Наличие кускового лома размерами до 800х500х500мм не менее 90% по массе. Вес лома в вагоне не менее 48тн после вычета веса засоренности, превышающего допустимую норму. Толщина металла не регламентируется.	Засоренность не более 2% по массе.
5A	5A	Кусковой лом. Размеры куска не регламентируются. Толщина металла не менее 4 мм.	Остальные параметры по ГОСТ 2787-75
	5A1	Кусковой лом. Размеры куска не более	Засоренность не более 2% по

		1500x500x500 мм. Толщина металла не менее 4 мм.	массе.
	5АТ	Железнодорожный лом: колесные пары, ж.д. тележки и их боковины, автосцепки, гребни обода колес, рельсы, шестерни, стрелочные переводы,. Размеры не регламентируются.	Засоренность не более 2% по массе. Засоренность не более 2,5 % по массе.
	5АН	Кусковой лом. Партия состоит из 2(двух) и более видов. Размеры и толщина металла не регламентируется Наличие кускового лома размерами до 800x500x500мм не менее 30% по массе.. Вес лома в вагоне не менее 45 тонн после вычета веса засоренности, превышающего допустимую норму.	
8А	8А	Согласно ГОСТ 2787-75	Засоренность не более 0,5% по массе.
9А	9А	Согласно ГОСТ 2787-75	Засоренность не более 2% по массе.
10А	10А	Согласно ГОСТ 2787-75	Засоренность не более 3% по массе.
11А	11А	Состав согласно ГОСТ 2787-75, выштамповка весом менее 1кг, высечка размерами более 80мм. Толщина куска до 6мм.	Засоренность не более 0,5% по массе
12А	12А	Состав согласно ГОСТ 2787-75, выштамповка весом менее 1кг, высечка размерами более 80 мм. Толщина куска до 6 мм.	Засоренность по ГОСТ 2787-75
25А	25А	Согласно ГОСТ 2787-75	Засоренность определяется по факту поставки. Остальные параметры по ГОСТ 2787-75
26А	26А	Согласно ГОСТ 2787-75	

Примечание:

Виды лома: 6А, 7А, 13А, 14А, 15А, 16А,17А, 18А, 19А, 20А, 21А, 22А, 23А, 24А, 27А, 28А – поставляются по соглашению сторон. Качественные характеристики, перечисленных видов лома, должны соответствовать требованиям ГОСТ 2787-75;

Требования к лому, полученному при переработке шлаковых отвалов

Размеры куска	Видом	Засоренность
До 800 мм	25А	Не более 5%
Более 800 мм	26А	Не более 10%

ТРЕБОВАНИЯ К ПОСТАВЛЯЕМОМУ МЕТАЛЛОЛОМУ

1. Металлолом должен поставляться рассортированным, по видам указанным технических требованиях.
 2. Пакеты, смешанные с ломом линейными размерами не более 800x500x500мм (стальные лом и отходы), принимаются видом 3АН при строгом соблюдении следующих условий:
 - пакеты загружаются в верхнюю часть вагона;
 - в ж.д. накладной ставится отметка об отгрузке 2^{yx} видов лома;
 - отсутствие разницы в цене на лом и на пакеты.
- В случае смешивания пакетов с ломом размерами более 800x500x500мм, нарушения вышеуказанной схемы погрузки, отсутствия отметки в ж.д. накладной, разницы в цене - данная смесь принимается видом 5АН.
3. Пакеты разрушенные (разрушающиеся) полностью или частично во время погрузочно-разгрузочных работ принимаются видом 12А,11А.
 4. В случае выявления в пакетах резины, закрытых, неочищенных от содержания ёмкостей, - вес таких пакетов, определенный визуально, списывается на засоренность;

5. Металлолом должен поставляться в состоянии, безопасном для перевозки, переработки и переплавки, по документам оформленным согласно действующим договорам, «Правилам обращения с ломом и отходами черных металлов и их отчуждения».

6. В случае выявления в составе лома предметов, соответствующих требованиям ГОСТ 2787-75 по взрывобезопасности, но не соответствующих требованиям договоров – вес выявленных предметов (установленный визуально) списывается в мусор.

7. Металлолом не должен содержать токонепроводящих примесей: бетон, резина, битум, дерево и т.д.

8. Процент засоренности партии лома неметаллическими безвредными примесями, производится визуально. При отсутствии претензий к степени чистоты – учитывается максимально допустимый размер засоренности, соответствующего определенному при приемке виду лома. При Выявлении в составе лома: стружки, скрапа, чугуна, стальных канатов, высечки (до 80 мм.) – данные виды лома списываются на засоренность.

9. Исключается из поставок металлический лом с увеличенным содержанием сернистых примесей (калориферы, теплообменники, бойлеры, воздушные ресиверы, топочная и котельная арматура или их составные части и т.д.)

Технические требования ЗАО «Нижнесергинский метизно-металлургический завод»

Таблица 1 Требования к лому и отходам черных металлов

Обозначение ГОСТ 2787-75	Обозначение по ТУ 14-177-64-2004	Требования к габаритным размерам и массе
1. Габаритный стальной лом		
1А	1А	Согласно ГОСТ 2787-75
2А	2А	Согласно ГОСТ 2787-75
	2АК	Кусковой лом. Габариты не более 600х500х350 мм. Толщиной не менее 6 мм. Засоренность безвредными примесями не более 1 % по массе.
	2АТ	Рельсы, разделанные колесные пары. Габаритные размеры не более 1000х500х500 мм. Засоренность безвредными примесями не более 0,5 % по массе.
	2А1	Кусковой лом. Габариты не более 650х350х250 мм. Толщиной не менее 4 мм, насыпной плотностью не менее 0.8 т/м ³ Засоренность не более 1 %.
3А	3А	Согласно ГОСТ 2787-75
	3АЕ	Габариты - 1500х500х500 мм. Толщина не менее 4 мм. Для рулонов листового металла допускаются повышенные размеры по соглашению сторон, но не более 1000 мм. Допускаются швеллеры и двутавры с толщиной стенки не менее 4 мм в количестве не более 20% от массы партии. Трубы должны иметь наружный диаметр не более 150 мм и толщину стенки не менее 6 мм. Трубы с большим диаметром должны быть сплюснены или разрезаны по образующей. Длина выступов прямолинейных кусков не должна превышать 100 мм. Стрела прогиба изогнутых кусков не должна превышать 250 мм. Масса куска должна быть не менее 1 кг. Засоренность безвредными примесями не должна превышать 1,5% по массе.
	3АН	Габаритный лом, полученный от ножничной резки с подпрессовкой. Габариты не более 800х500х500 мм, без ограничений по толщине. Засоренность не более 2 %.
	3А1	Кусковой лом. Габариты не более 800х500х500 мм, толщиной не менее 4 мм, допускается 20 % лома с толщиной стенки не менее 2 мм, насыпной плотностью не менее 0,7 т/м ³ . Засоренность не более 1,5 %
4А	4А	Согласно ГОСТ 2787-75
6А	6А	Согласно ГОСТ 2787-75
7А	7А	Согласно ГОСТ 2787-75
8А	8А	Согласно ГОСТ 2787-75
	8А1	Пакеты с габаритами не более 800х800х800 мм. Засоренность

		безвредными примесями не более 1 % по массе
	8A2	Пакеты из чистых листовых, полосовых и сортовых металлоотходов, производства Тольяттинского автозавода и им аналогичных. Габариты не более 800x800x800 мм. Засоренность безвредными примесями не более 0,5 % по массе. Содержание хрома, никеля, меди не более 0,05 % по массе каждого
9A	9A	Согласно ГОСТ 2787-75
10A	10A	Согласно ГОСТ 2787-75

Технические условия по приемке металлолома на ОАО «НЛМК»

Общие обозначения	Описание	Требования по габаритам, толщине, массе
Габаритный стальной лом		
2A	ГОСТ 2787-75 Габаритный кусковой стальной углеродистый лом без примесей чугуна, стружки, проволоки, доменного присада, тросов, скрапа	Габариты: 600x350x250 мм, толщина от 8 мм, диаметр труб до 150 мм
3A	ГОСТ 2787-75 Габаритный кусковой стальной углеродистый лом без примесей чугуна, стружки, проволоки, доменного присада, тросов	Габариты: 800x500x500 мм, толщина от 6 мм, диаметр труб до 150 мм
3A2	Габаритный кусковой стальной углеродистый лом без примесей чугуна, стружки, проволоки, доменного присада, тросов.	Габариты: 1500x500x500 мм, толщина от 4 мм, диаметр труб до 150 мм
3A2H	Стальной углеродистый лом, полученный от ножничной резки с предварительной подпрессовкой.	Габариты: 800x500x500 мм, толщина не регламентируется, засоренность безвредными примесями не более 2%
8AЦ,9AЦ,10AЦ		Пакеты из чистой легковесной обрезки оцинкованной стали, Габариты регламентированы ГОСТ-2787-75 (пакеты №1,№2,№3), Засоренность безвредными примесями не более 1%
Негабаритный стальной лом		
5A	ГОСТ 2787-75 Негабаритный кусковой стальной углеродистый лом без примесей чугуна, стружки, проволоки, доменного присада, тросов, скрапа Негабаритные стальные трубы, очищенные от вредных примесей	Габариты не лимитированы, толщина от 6 мм, вес куска до 10 тонн
Лом для пакетирования		
11A, 12A	ГОСТ 2787-75 Стальные листовые, полосовые и	Габариты не лимитированы, толщина менее 4 мм

	сортовые отходы, кровля, легковесный промышленный и бытовой лом, проволока	
12А1		Обрезь стали марок 08ПС, 08Ю, 2215П, Габариты не лимитированы, толщина менее 4 мм, Засоренность безвредными примесями не более 2%
Стружка стальная		
14А, 15А	ГОСТ 2787-75	
Железнодорожный лом		
ЖДЛ 1	Рельсы нерегламентированных размеров, колесные пары, детали верхнего строения ж/д путей, тележки, резанные полувагоны (рамы, сцепки, борта), резанные платформы	
ЖДЛ 2	Полувагоны, думпкары, рефрижераторы, почтовые вагоны, платформы без наличия стораемых материалов, промытые и пропаренные цистерны со сквозным отверстием на своем ходу	
Лом из-под пресс-ножниц		
ЗА2НЦ		Оцинкованный стальной углеродистый лом, полученный от ножничной резки с предварительной подпрессовкой. Габариты: не более 800x500x500 мм, толщина не регламентируется. Засоренность безвредными примесями не более 2%